

“МОНОЛИТ-М”

Основан 1991г.* Лицензия ФЛЦ № 03 . 0778 №1 033 600 007 528 в Едином гос. реестре юридических лиц от 17.01.2003г.

Состав пропиточный аэродромный "СПА" (ТУ 38.303-03-038-90)

Разработан по заданию тыла морской авиации ВМФ и Главного Инженерного Управления ВВС и ПВО МО РФ для предупреждения (на вновь строящихся аэродромах) или устранения (на находящихся в эксплуатации аэродромах) поверхностного разрушения (шелушения) цементобетонных аэродромных покрытий под воздействием атмосферных и эксплуатационных факторов (атмосферные осадки, коррозионное воздействие химических реагентов для борьбы с гололедом, тепловое воздействие газовых струй реактивных двигателей и т.д.) в любых климатических зонах. Испытан в 26-м ЦНИИ МО РФ и ГПИ и НИИ "Аэропроект" МГА, рекомендован к применению. Работоспособен в интервале от -70 до +130С. Может применяться при температурах до минус 40С. Гарантийный срок хранения в герметичной таре поставщика - 12 месяцев. Образует на защищаемой поверхности водонепроницаемые, соле-, кислото-, щелочестойкие покрытия. Удобен в хранении, технологичен в применении. Вид и объем тары для поставки состава СПА согласовывается с потребителем.

Краткая инструкция по транспортированию, хранению и применению состава СПА изложена в паспорте - сертификате, выдаваемом потребителю на каждую отгруженную партию. Разработана подробная инструкция по применению состава СПА на аэродромах и дорогах. Паспорт - сертификат и подробная инструкция по применению состава СПА могут быть представлены по запросу. Защищаемая поверхность при применении состава СПА должна быть сухой (естественной влажности для материала поверхности в воздушно - сухих условиях). Глубина пропитки защищаемых пористых поверхностей (бетон, кирпич, дерево, шифер и т.д.) составляет 3 - 8мм, в зависимости от открытой пористости материала. Нанесение

состава СПА на защищаемую поверхность может осуществляться любыми известными средствами лакокрасочной технологии (разбрызгивающее навесное устройство к машине АКПМ - для аэродромных и дорожных покрытий, краскопульты, валики, кисти и т.п.). В зависимости от пористости поверхности защищаемого покрытия и степени агрессивности внешней среды, рекомендуется нанесение 2 - 3 слоев из состава СПА, с промежуточной сушкой каждого слоя до не липкого состояния. Интервал между последовательными пропитками, в зависимости от температуры воздуха и скорости ветра, составляет 20 - 80 минут.

Суммарный (общий) расход состава СПА, в зависимости от пористости защищаемой поверхности и количества наносимых слоев, составляет 500 - 1000 г/м², при этом расход для первого слоя составляет 300 - 400 г/м².

Возможные области применения состава СПА:

- Поверхностная обработка (пропитка) поверхности цементобетонных дорожных и аэродромных покрытий с целью предупреждения или устранения поверхностного разрушения (шелушения), в 2 слоя, с суммарным расходом 500 - 600 г/м², в зависимости от состояния и пористости бетона. Пропитка осуществляется с производительностью 3 - 5 га в час на один слой, штатными средствами механизации работ (комбинированная поливомоечная машина АКПМ, дооборудованная специальным распределительным навесным устройством, которое может поставляться ЗАО "Монолит - М" на договорных условиях по заявке потребителя). По результатам натурных наблюдений, долговечность защитного покрытия на аэродромах, в зависимости от интенсивности эксплуатации и истирающего воздействия колесных нагрузок, составляет не менее 2 - 3 лет.

- Регенерация (улучшение эксплуатационных характеристик) верхнего слоя асфальтобетонных дорожных и аэродромных покрытий, который под влиянием атмосферных и эксплуатационных факторов стал пористым, непрочным и рыхлым. В результате регенерации после пропитки верхний слой (глубиной до 8 мм) асфальтобетонного покрытия становится водонепроницаемым, устойчивым к

воздействию коррозионных факторов (ультрафиолетовое облучение, соли и т.д.), значительно более прочным, теплостойким и трещиностойким. Регенерация асфальтобетонных покрытий может производиться теми же средствами механизации работ и по той же технологии, что и для цементобетонных покрытий, с производительностью по пропитке на каждый слой 5-10га в час и суммарным расходом состава СПА 600-800 г/м². Прогнозируемая долговечность защитного покрытия по асфальтобетону составит 3-5 лет.

- Применение в качестве высококачественного грунтовочного материала по пористым поверхностям при окраске их эмалями, мастиками и т.п. материалами. При этом состав СПА в качестве грунтовки наносится на поверхность в один слой, с расходом 150-250 г/м².

- Устройство гидроизоляции и антикоррозионной защиты по поверхности из пористых материалов (бетон, железобетон, кирпич, шифер, ДСП, ДВП, черепица, дерево и т.д.), с суммарным расходом 500-600 г/м² и прогнозируемой долговечностью в атмосферных условиях (без истирающих воздействий) 5-15 лет. Защитное покрытие устойчиво к воздействию воды и водных растворов солей и сахаров, химических реагентов, растворов кислот и щелочей слабой и средней концентрации.

При этом, по согласованию с потребителем, возможно изготовление состава СПА цветного, для защитно - декоративной гидроизоляции и антикоррозионной защиты.

- Укрепление верхнего слоя и обеспыливание поверхности цементобетонных полов, стяжек, выравнивающих слоев и т.п.

- Фактурная отделка поверхностей из дерева, шлифованных мозаичных полов и т.д. бесцветным составом СПА, поставки которого возможна по согласованию с потребителем. Результаты испытаний состава СПА для пропитки цементобетонных аэродромных и дорожных покрытий, выполненные в 26-м ЦНИИ МО РФ в сравнении

с известными отечественными и зарубежными пропиточными составами, представлены на рис.1.

